

ALBAÑILERIA

DESCUELGUE DE FABRICA DE LADRILLO (con pletinas y/o redondos de acero)

En el voladizo, que simula el canto de un forjado, se han recibido unas placas de 120.100.10, a las que se han soldado unas pletinas y unos redondos de acero que sostienen, en este caso, un perfil LPN 60.6 como base de la fábrica de $\frac{1}{2}$ pie de ladrillo visto perforado, recibida con mortero de cemento, que constituye el descuelgue.

Los redondos y las pletinas proporcionan rigidez al descuelgue, dependiendo de su longitud, principalmente.

El LPN puede tener el ala hacia arriba para presentar una base plana o hacia abajo haciendo ésta la función de goterón.

Allí donde ha sido necesario, para que las pletinas y los redondos queden encastrados en la fábrica, se han practicado cortes a los ladrillos.

Para que, finalmente, no quede señal exterior del sistema de descuelgue, se tapan las rozas donde están las pletinas o los redondos, con mortero y trozos de ladrillo, y se enfosca el paramento interior.

Los elementos de acero deberían estar protegidos contra la oxidación antes de su colocación definitiva.